

۴۰۰۵۳-۱

۱۴۰۱/۱۲/۰۸

۱۴۰۱/۱۲/۱۳

۱۴۰۱/۱۲/۲۱

الملس ویس تر

۱۴۰۱۰۰۹۸

مید شهرک صنعتی جهان آباد بلوار نسترن خیابان صنعت جنب شرکت کمال صنعت

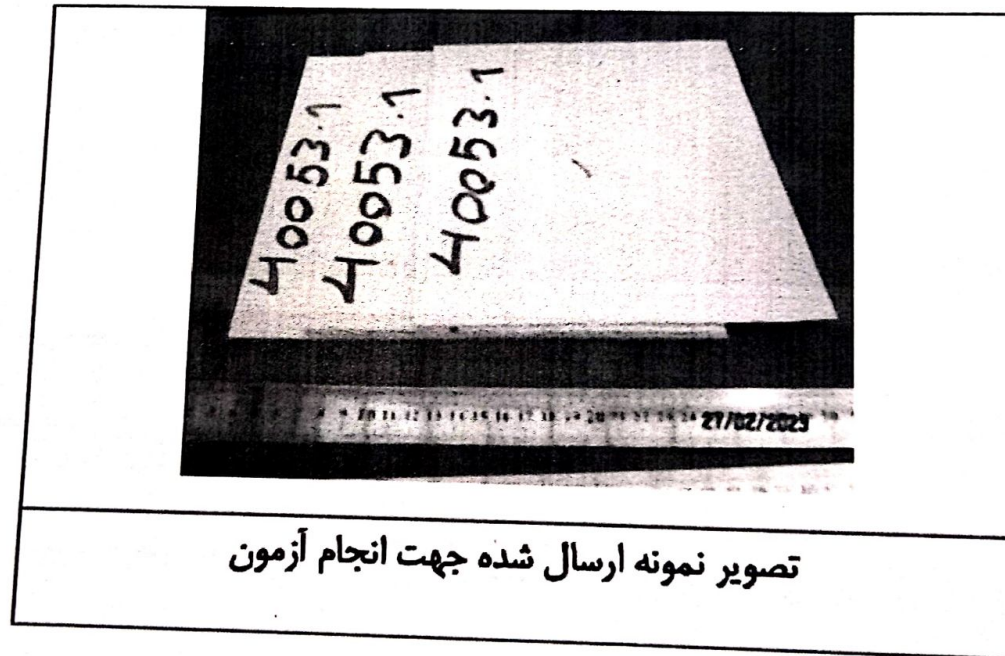
نمونه شماره ۱ صفحه

23°C

87%

نمونه گریز توسط مشتری انجام گرفته

۸ ۲



۴۰۰۵۳-۱

۱۴۰۱/۱۷/۰۸

۱۴۰۱/۱۷/۱۳

۱۴۰۱/۱۷/۲۱

الماس ریس تلر

۱۴۰۱۰۰۹۸

مید شهرک صنعتی جهان آباد بلوار نستران خیابان صنعت جنب شرکت کمال صنعت

نمونه شماره ۱ صفحه

23°C

۵۳٪

نمونه گیری توسط مشتری انجام گرفته

1 از 8

آزمون تعیین درصد فیلر

استاندارد آزمایش: ASTM D2584-11

نتیجه آزمایش

- نمونه حاوی حدود 65 درصد وزنی فیلر از نوع الیاف شیشه می باشد.

توضیحات

- جهت تعیین دقیق تر مواد بکار رفته در فیلر، آزمون به روش XRD و XRF توصیه می گردد.

۴۰۰۵۳-۱

۱۴۰۱/۱۲/۰۸

۱۴۰۱/۱۲/۱۳

۱۴۰۱/۱۲/۲۱

الماس ریس تلر

۱۴۰۱۰۰۹۸

مید شهرک صنعتی جهان آباد بلوار نسترن غیاپان صنعت جنتب شرکت کمال صنعت

نمونه شماره ۱ صفحه

23°C

۸۳٪

آزمایش انجام شده در محدوده دما
استاندارد ISO/IEC17025

نمونه گیری توسط مشتری انجام

۶ از ۸

آزمون تعیین دانسیته و وزن مخصوص
استاندارد مرجع آزمون: ASTM D792-20 (method B)

نتیجه آزمایش

میزان دانسیته و وزن مخصوص (specific gravity) نمونه در دمای 23°C به شرح جدول زیر می باشد:

ردیف	وزن مخصوص (sp gr 23/23°C)	دانسیته (D ^{23°C})	
		(g/cm ³)	(kg/m ³)
1	1.908	1.901	1901
2	1.908	1.901	1901
میانگین	1.908	1.901	1901
انحراف استاندارد	0	0	0

توضیحات

- دمای متانول مورد استفاده برابر با 23°C می باشد.
- نمونه به روش برش از قطعه لرسالی آماده سازی شده و پیش از انجام آزمون به مدت 40 ساعت در شرایط استاندارد محیط آزمایشگاه (دمای 23±2°C و رطوبت 50±5%) نگهداری (Condition) شد.
- مطابق استاندارد آزمون باید بر روی 2 نمونه انجام گردد.
- تاریخ انجام آزمون: 1401/12/18

با قیاس نمودن نمونه های مورد آزمون
به صورت یکدست با یکدیگر می توان

23°C

± 2

المانس ریس تر

۱۴۰۱۰۰۹۸

مید شهرک صنعتی جهان آباد بلوار نسترن خیابان صنعت جنت شرکت کمال صنعت

نمونه شماره ۱ صفحه

۴۰۰۵۳-۱

۱۴۰۱/۱۲/۰۸

۱۴۰۱/۱۲/۱۳

۱۴۰۱/۱۲/۲۱

۸ ۸

آزمون تعیین سرعت سوختن :

استاندارد مرجع آزمون: ASTM D 635 (2022)

شرح آزمون:

تعداد 3 عدد نمونه به ابعاد $125 \text{ mm} \times 13 \text{ mm} \times 3.42 \text{ mm}$ از نمونه ارسال شده آماده شد. قبل از انجام تست اشتعال، نمونه ها به مدت 48 ساعت تحت شرایط دمایی $23 \pm 2^\circ\text{C}$ و رطوبت $50 \pm 10\%$ قرار گرفتند. آزمون مطابق با دستورالعمل استاندارد انجام شد.

نتیجه آزمون:

با توجه به پیشروی شعله از خط نشانه ی اول و رسیدن به خط نشانه ی دوم سرعت سوختن به شرح جدول زیر گزارش شد:

شماره	زمان پیشروی (s)	طول سوخته شده (mm)	سوختن $V=60.L/t$ (mm/min)
1	532	75	9
2	468	75	10
3	554	75	8
مقدار میانگین			
			9



با استاندارد نمونه های مورد آزمون حداقل ۳
به مدت یک ماه نگهداری می شود